



**CTY CP VIMECO CƠ KHÍ VÀ THƯƠNG MẠI**

**KIỂU MÔ-ĐUN**

**TRẠM TRÒN BÊ TÔNG**

**MODEL : HBH-150M-4B**

**Năng suất : Lớn nhất 150m<sup>3</sup>/Hr.**

(3.0M<sup>3</sup> x 50 mẻ trộn/Hr)

**A. Thông số chung**

Kiểu : **HBH-150M-4B**  
(150=150M<sup>3</sup>/Hr, 4B=loại 4 khoang chứa cốt liệu)

Loại : Loại Mô-đun

Năng suất : **150M<sup>3</sup>/Hr** (=3.0M<sup>3</sup>/m<sup>3</sup> trộn x 50 m<sup>3</sup> trộn/Hr)

*\* Năng suất trên đạt được với các mẻ trộn bê tông liên tục, độ sụt lớn hơn 8cm và nhiều nhất 4 thành phần cốt liệu trong bê tông*

*\* Với bê tông 4 thành phần cốt liệu, độ sụt thấp, thành phần trên 2 loại xi măng v.v, công suất sẽ giảm do thời gian trộn lâu hơn, khối lượng mẻ trộn giảm, thời gian cân định lượng lớn v.v*

**\* Kích thước cốt liệu lớn nhất 40mm.**

Khoang chứa cốt liệu : 18M<sup>3</sup> x 4 khoang

Băng tải vận chuyển : Chiều rộng băng : 1000mm

Nồi trộn : 3.0M<sup>3</sup> Trộn cưỡng bức 2 trục ngang (cánh trộn loại J)

*\* Có thể trộn được bê tông có độ nén và cường độ cao*

Hệ thống điều khiển : Điều khiển tự động bằng hệ thống máy tính và màn hình cảm ứng

Chủng loại và số lượng thiết bị cân ( Tiêu chuẩn)

Cân cốt liệu : Lớn nhất 04 loại Cộng dồn (Cân 4 điểm )

Cân xi măng : Lớn nhất 02 loại Chọn / cộng dồn (Cân 3 điểm )

Cân nước : 1 loại Riêng lẻ (Cân 3 điểm )

Cân phụ gia : 2 loại Chọn / cộng dồn (Cân 3 điểm )

*\*Cân phụ gia có 2 ngăn.*

**Cân phụ gia bột : 01 loại Riêng lẻ (Cân 3 điểm )**

***(Phần tùy chọn)***

Điện áp : **400V/50Hz/3pha**

**B. Thông số kỹ thuật chi tiết trạm HBH-150M-4B****<Các thiết bị chính>****1. Phễu chứa cốt liệu**

<u>1-1. Phễu chứa cốt liệu</u>	4 phễu	
Thể tích	: 18M3 x 4khoang	
Phụ kiện đi kèm	: Cửa xả điều khiển bằng xilanh khí nén, mỗi phễu 2 cửa Mô tơ rung cho phễu cát 08 chiếc	1.2

1-2. Hệ thống băng tải cân cốt liệu 1 bộ

* Cân cốt liệu được thực hiện bằng băng tải cân với phễu thu và các đầu cân		
Trọng lượng cân lớn nhất cho từng phễu c	: 3,000kg	
Tổng khối lượng cân lớn nhất	: 12,000kg	
Đầu cân điện tử	: 4 chiếc	
Chiều dài băng tải	: 11.5M	
Chiều rộng/ loại băng	: 1000mm/ băng tải phẳng	
Motor	: 15kw động cơ liền hộp giảm tốc	15.0
Phụ kiện	: Mô tơ rung phễu thu 04 chiếc	0.6

**2. Cum băng tải vận chuyển cốt liệu**2-1. Băng tải cấp liệu 1 bộ

* Cấp liệu đã cân định lượng cho mỗi mẻ trộn thực hiện thông qua băng tải		
Chiều dài băng tải	: 32M	
Chiều rộng/ loại băng	: 1000mm/Băng tải trơn	
Góc nghiêng	: 21 độ	
Motor	: 37kw động cơ liền hộp giảm tốc	37.0
Phụ kiện	: Cầu thang, gạt băng tải, che băng tải, khay thu nước.	

**3. Cum cân xi măng, nước và phụ gia**3-1. Cân định lượng xi măng 1 bộ

Trọng lượng cân max	: 1,800kg	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Thùng cân	: Loại kín	
Thoát khí	: Bằng thông khí với nồi trộn	
Cửa xả	: Loại van bướm điều khiển bằng khí nén	
Phụ kiện	: Mô tơ rung 01 chiếc	0.15

3-2. Cân định lượng nước 1 unit

Trọng lượng cân max	: 600kg	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Thùng cân	: Loại mở đáy	
Cửa xả	: Loại van bướm điều khiển bằng khí nén	

3-3 Hệ thống cân phụ gia 1 bộ

Trọng lượng cân max	: 30kg x 2 khoang	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Thùng cân	: Loại mở đáy	

Nạp phụ gia : Qua cân nước xả đồng thời vào buồng trộn  
Cửa xả : Loại van nút điều khiển bằng khí nén

**3-4. Cân định lượng phụ gia bột** 1 bộ (phần lựa chọn thêm)

Trọng lượng cân max : 600kg  
Đầu cân điện tử : 3 chiếc  
Thùng cân : Loại kín  
Thoát khí : Bằng Thông khí với nổi trộn  
Cửa xả : Loại van bướm điều khiển bằng khí nén  
Phụ kiện : Mo tor rung 01 chiếc

0.15

**4. Máy trộn và phòng điều khiển**

**4-1. Máy trộn** 1 chiếc

Model : KYC-3000EF (hoặc JS4500/3000-Co Nele)  
Loại : Trộn cưỡng bức 02 trục ngang  
Cánh trộn loại J

\* Có thể trộn được bê tông có độ nén và cường độ cao

Công suất trộn : 3.0M3 ( sau khi đông đặc)  
Motor : 75kw (hoặc 2x55Kw)  
Cửa xả : Kiểu quay mở bằng xilanh khí nén hoặc thủy lực)

75.0

**4-2. Phòng điều khiển** 1 bộ

Hoàn thiện : Sàn lát nhựa, ốp gỗ tường và trần nhà  
Cửa đi đơn, cửa sổ cửa nhựa lõi thép, quạt thông khí  
Hệ thống điện : Bảng điện và đèn chiếu sáng trong nhà

**4-3. Hệ thống điều khiển** 1 bộ

Model : Siemens S7-200  
Loại : Điều khiển tự động toàn phần, bán tự động, bằng tay

Công thức trộn : Khả năng lưu trữ 1000 loại công thức  
Đo độ ẩm : 0 - 19.9% ( đặt trước)  
Màn hình hiển thị : 17" LCD  
Phụ kiện : Máy tính bàn, bàn phím, chuột và máy in

**5. Phễu xả bê tông**

**5-1. Phễu xả bê tông** 1 bộ

Thể tích : 3M3  
Cửa xả : Máng xả cao su với trục ép đóng mở bằng xy lanh khí nén

Phụ kiện : Mô tơ rung 01 chiếc  
Chiều cao xả : 3,800mm từ mặt đập đến máng xả cao su

0.15

**6. Thiết bị khác**

(Vị trí: nằm trên bệ bê tông dưới băng tải vận chuyển)

**6-1. Máy nén khí** 1 cái

Kiểu : Làm mát bằng không khí  
Motor : 11kw

11.0

**6-2. Bơm nước và bơm phụ gia**

Bơm nước	: Bơm 4kw x 1chiếc	4.0
Bơm phụ gia	: Bơm 0.75kw x 2chiếc	1.5

**<Thiết bị cho xi măng và phụ gia bột>****1. Silo xi măng, phụ gia bột** 5 bộ (02 Silo cho phụ gia bột phần t tùy chọn)

Dung tích	: 100 tấn
Phụ kiện đi kèm	: Cầu thang, ống cấp xi măng, chân đỡ Chân phụ

**2. Phụ kiện cho silo** 5 bộ (02 cho Silo phụ gia bột phần t tùy chọn)

Van bướm	
Báo mức (Báo đầy/ vơi trên bảng điều khiển)	
Thiết bị sục khí	

**3. Vít tải xi măng, phụ gia bột** 5 chiếc (02 vít tải cho phụ gia bột phần t tùy chọn)

Đường kính/ chiều dài	: D273mm x 11M	
Năng suất/Motor	: 100T/H, 15kw	75.0

**4. Lọc bụi** 5 bộ (02 Silo cho phụ gia bột phần t tùy chọn)

Kiểu	: Kiểu rung bằng thủ công
Location	: Trên đỉnh Silo
Diện tích lọc	: 15 m2

**Kw total = 220.75****<Các thiết bị khác>**

- \* Dây điện và đường ống khí nén, phụ gia, nước
- \* Bu lông, đỉ ốc, vòng đệm cho lắp đặt (không bao gồm bu lông móng)
- \* Hướng dẫn vận hành, danh sách thiết bị, bản vẽ mặt bằng và bản vẽ móng

**C. Các hạng mục và điều kiện thuộc phạm vi khách hàng**

1. Các công việc xây dựng và đổ bê tông móng cho si lô và trạm trộn.
2. Toàn bộ trạm trộn được lắp trên nền có độ cứng từ 1,5 - 2kg/cm2 trở lên
3. Hệ thống cấp nước và bể chứa nước.
4. Hệ thống điện nguồn chính cấp đến trạm.
5. Thùng chứa phụ gia
6. Hệ thống nước thải và xử lý nước thải.
7. Các vật liệu bao che (mái/tường) cho trạm trộn.
8. Các vật liệu cho vận hành thử.
9. Kiểm định và thử hệ thống cân.
10. Các thủ tục giấy tờ liên quan đến chính quyền địa phương.

Hà nội, Ngày.....tháng.....năm 201.....

**CTY CP VIMECO CƠ KHÍ VÀ THƯƠNG MẠI**