



**CTY CP VIMECO CƠ KHÍ VÀ THƯƠNG MẠI**

**KIỂU MÔ-ĐUN**

**TRAM TRÔN BÊ TÔNG**

**MODEL : HZS-60E-3B**

**Năng suất : Lớn nhất 60m<sup>3</sup>/Hr.**

(1M<sup>3</sup> x 60 mẻ trộn/Hr)

**A. Thông số chung**

- Kiểu : **HZS-60E-3B**  
(60=60M<sup>3</sup>/Hr, 3B=loại 3 khoang chứa cốt liệu)
- Loại : Loại Mô-đun (Phễu cân chờ, Skip vận chuyển)
- Năng suất : **60M<sup>3</sup>/Hr** (=1M<sup>3</sup>/mẻ trộn x 60 mẻ trộn/Hr)

*\* Năng suất trên đạt được với các mẻ trộn bê tông liên tục, độ sụt lớn hơn 8cm và nhiều nhất 3 thành phần cốt liệu trong bê tông.*

*\* Với bê tông 4 thành phần cốt liệu, độ sụt thấp, thành phần trên 2 loại xi măng v.v, công suất sẽ giảm do thời gian trộn lâu hơn, khối lượng mẻ trộn giảm, thời gian cân định lượng lớn vv*

**\* Kích thước cốt liệu lớn nhất 40mm.**

- Khoang chứa cốt liệu : 8M<sup>3</sup> x 3 khoang = 24m<sup>3</sup>
- Skips vận chuyển : Khối lượng lớn nhất : 3000kg
- Nồi trộn : 1M<sup>3</sup> Trộn cưỡng bức 2 trục ngang
- Hệ thống điều khiển : Điều khiển tự động bằng hệ thống máy tính và màn hình cảm ứng

**Chủng loại và số lượng thiết bị cân ( Tiêu chuẩn)**

- |              |                             |                                 |
|--------------|-----------------------------|---------------------------------|
| Cân cốt liệu | : Lớn nhất 03 loại Cộng dồn | (Cân 3 điểm )                   |
| Cân xi măng  | : 01 loại Riêng lẻ          | (Cân 3 điểm )                   |
| Cân nước     | : 01 loại Riêng lẻ          | (Cân 3 điểm )                   |
| Cân phụ gia  | : 01 loại Riêng lẻ          | (Cân 1 điểm hoặc đồng thể tích) |

- Điện áp : **400V/50Hz/3pha**

**B. Thông số kỹ thuật chi tiết trạm HZS-60E-3B****Kw****<Các thiết bị chính>****1. Phễu chứa cốt liệu**

<b><u>1-1. Phễu chứa cốt liệu</u></b>	3 phễu	
Thể tích	: 8M3 x 3khoang = 24m3	
Phụ kiện đi kèm	: Cửa xả điều khiển bằng xilanh khí nén, mỗi phễu 1 cửa Mô tơ rung cho phễu cát 01 chiếc	0.75

**1-2. Hệ thống cân cốt liệu** 1 bộ

\* Cân cốt liệu được thực hiện cân chờ bằng phễu cân và các đầu cân

Trọng lượng cân lớn nhất cho từng phễu cl	: 1,000kg	
Tổng khối lượng cân lớn nhất	: 3,000kg	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Chiều dài băng tải	: 4M	
Chiều rộng/ loại băng tải	: 500mm/ băng tải trơn	
Motor	: 2.2kw động cơ liên hợp giảm tốc	2.20
Phụ kiện	: Mô tơ rung phễu cân 01 chiếc	0.75

**2. Skip vận chuyển cốt liệu****2-1. Skip cấp liệu** 1 bộ

\* Cấp liệu đã cân định lượng cho mỗi mẻ trộn thực hiện thông qua Skip

Ray di chuyển	: C180	
Cấp thép	: Ø16 hoặc Ø18	
Góc nghiêng	: 75 độ	
Motor	: 15/18.5kw động cơ liên hợp giảm tốc	18.50
Phụ kiện	: Khung ray, công tắc hành trình....	

**3. Cum cân xi măng, nước và phụ gia****3-1. Cân định lượng xi măng** 1 bộ

Trọng lượng cân max	: 600kg	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Thùng cân	: Loại kín	
Thoát khí	: Thông khí với máy trộn	
Cửa xả	: Loại van bướm điều khiển bằng khí nén	
Phụ kiện	: Mô tơ rung 01 chiếc	0.75

**3-2. Cân định lượng nước** 1 unit

Trọng lượng cân max	: 200kg	
Đầu cân điện tử	: 3 chiếc	
Thùng cân	: Loại mở đáy	
Cửa xả	: Loại van bướm điều khiển bằng khí nén	

**3-3 Hệ thống cấp phụ gia** 1 bộ

Trọng lượng cân max	: 10kg	
---------------------	--------	--

Đầu cân điện tử	:	1 chiếc	
Thùng cân	:	Loại mở đáy	
Nạp phụ gia	:	Qua cân nước xả đồng thời vào buồng trộn	
Cửa xả	:	Loại van nút điều khiển bằng khí nén	

#### **4. Máy trộn và phòng điều khiển**

<b><u>4-1. Máy trộn</u></b>		1 chiếc	
Model	:	JS1500/1000	
Loại	:	Trộn cưỡng bức 02 trục ngang	
Công suất trộn	:	1.0M3 (sau khi đông đặc)	
Motor	:	37kw	37.00
Cửa xả	:	Kiểu quay mở bằng thủy lực	

<b><u>4-2. Phòng điều khiển</u></b>		1 bộ	
Hoàn thiện	:	Sàn lát nhựa, ốp gỗ tường và trần nhà Cửa đi đơn, cửa sổ cửa nhựa lõi thép, quạt thông khí	
Hệ thống điện	:	Bảng điện và đèn chiếu sáng trong nhà	

<b><u>4-3. Hệ thống điều khiển</u></b>		1 bộ	
Model	:	Siemens S7-200	
Loại	:	Điều khiển tự động toàn phần, bán tự động, bằng tay	
Công thức trộn	:	Khả năng lưu trữ 1000 loại công thức	
Đo độ ẩm	:	0 - 19.9% (đặt trước)	
Màn hình hiển thị	:	17" LCD	
Phụ kiện	:	Máy tính bàn, bàn phím, chuột và máy in	

#### **5. Phễu xả bê tông**

<b><u>5-1. Phễu xả bê tông</u></b>		1 bộ	
Thể tích	:	1M3	
Cửa xả	:	Máng xả cao su với trục ép đóng mở bằng xy lanh khí nén (Lựa chọn thêm)	
Phụ kiện	:	Mô tơ rung 01 chiếc	0.75
Chiều cao xả	:	3,800mm từ mặt đáy đến máng xả cao su	

#### **6. Thiết bị khác**

(Vị trí: nằm trên bệ bê tông dưới băng tải vận chuyển)

<b><u>6-1. Máy nén khí</u></b>		1 cái	
Kiểu	:	Làm mát bằng không khí	
Motor	:	7.5kw	7.50
<b><u>6-2. Bơm nước và bơm phụ gia</u></b>			
Bơm nước	:	Bơm 2.2kw x 1chiếc	2.20
Bơm phụ gia	:	Bơm 0.75kw x 1chiếc	0.75

**<Thiết bị cho xi măng>**

<b>1. Silo xi măng</b>	2 bộ	
Dung tích	: 60 tấn	
Phụ kiện đi kèm	: Cầu thang, ống cấp xi măng, chân đỡ Chân phụ	
<b>2. Phụ kiện cho silo</b>	2 bộ	
Van bướm		
Báo mức (Báo đầy/ voi trên bảng điều khiển)		
Thiết bị sục khí		
<b>3. Vít tải xi măng</b>	2 chiếc	
Đường kính/ chiều dài	: D219mm x 9M	
Năng suất/Motor	: 40T/H, 9.2kw	18.40
<b>4. Thu bụi</b>	02 bộ	
Kiểu	: Kiểu rung bằng thủ công	
Location	: Trên đỉnh Silo	
Diện tích lọc	: 6m2	
		<b>Kw total = 89.55</b>

**<Các thiết bị khác>**

- \* Dây điện và đường ống khí nén, phụ gia, nước
- \* Bu lông, đai ốc, vòng đệm cho lắp đặt (không bao gồm bu lông móng)
- \* Hướng dẫn vận hành, danh sách thiết bị, bản vẽ mặt bằng và bản vẽ móng

**C. Các hạng mục và điều kiện thuộc phạm vi khách hàng**

1. Các công việc xây dựng và đổ bê tông móng cho silô và trạm trộn.
2. Toàn bộ trạm trộn được lắp trên nền có độ cứng từ 1,5 - 2kg/cm<sup>2</sup> trở lên
3. Hệ thống cấp nước và bể chứa nước.
4. Hệ thống điện nguồn chính cấp đến trạm.
5. Thùng chứa phụ gia
6. Hệ thống nước thải và xử lý nước thải.
7. Các vật liệu bao che (mái/tường) cho trạm trộn.
8. Các vật liệu cho vận hành thử.
9. Kiểm định và thử hệ thống cân.
10. Các thủ tục giấy tờ liên quan đến chính quyền địa phương.

Hà nội, Ngày.....tháng.....năm 201.....

**CTY CP VIMECO CƠ KHÍ VÀ THƯƠNG MẠI**